

**RUNDVIBRATOR CB**

TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK

Rundvibratoren Baureihe CB

Leistungsstark und universell

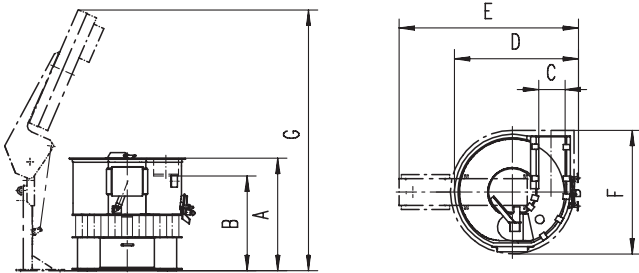
Trowal Rundvibratoren sind Universal-Gleitschleifmaschinen, die für eine Vielzahl von Werkstücken und Bearbeitungszielen einsetzbar sind. Ihr Anwendungsbereich reicht vom aggressiven Entgraten und Kantenverrunden bis zum Hochglanzpolieren hochempfindlicher Werkstücke, d.h. vom rauhen Vorschleif bis zur Erzeugung galvanikreifer Oberflächen. Sie eignen sich sowohl als preiswerte „stand alone“ Maschinen als auch für voll verkettete, automatische Produktionsabläufe.

Die Rundvibratoren der Baureihe CB – die jüngste Entwicklung aus dem Hause Trowal – erfüllen höchste Ansprüche an Bearbeitungsergebnis und Produktivität. Der über 180° schraubengangförmig ansteigende Arbeitskanal erlaubt schonende Bearbeitung bei gleichzeitig hohem Materialabtrag. Von besonderem Vorteil ist die Rampenfreilegung vor dem Separiervorgang. Dadurch ist gewährleistet, dass sich keine Werkstücke oder Schleifkörper zwischen Separierklappe und Arbeitskanal einklemmen können, wenn die Klappe abgesenkt wird! Zur Auswahl stehen 7 Modelle mit einem Behältervolumen von 200 bis 1800 Liter.



CB	A	B	C	D	E	F	G
200	1210	1010	238	1193	1680	1300	2600
300	1270	1060	280	1344	1906	1460	2866
400	1336	1100	326	1489	2255	1670	3130
600	1440	1140	357	1633	2500	1700	3620
800	1522	1240	386	1833	2590	1900	3780
1200	1737	1435	445	2046	2870	2110	4180
1800	1960	1535	550	2422	3275	2510	4630

Maße (in mm)



CB Rundvibrator mit Schalldämmdeckel

Die Konstruktion der CB Rundvibratoren spiegelt über 50 Jahre an Erfahrung auf dem Gebiet der Gleitschleiftechnik wider:

- Hervorragende Eignung zum Kugelpolieren und Druckentgraten mit Stahlmedium durch robuste Stahlkonstruktion und verstärkten Vibrationsantrieb
- Kein Einklemmen von Werkstücken und / oder Schleifkörpern während des Separiervorganges durch Freilegung der Bodenrampe vor dem Separieren (Option)
- Extrem einfacher, zeitsparender Wechsel der Separiersiebe
- Vibrationsantrieb auf Lebenszeit geschmiert
- Werkstückeingabetrichter (Option) erleichtert Einbindung in automatische Produktionsabläufe
- Zubehör
 - Schalldämmdeckel
 - Dosieranlagen
 - Magnetseparatoren
 - Vibrationstrockner

	CB 200	CB 300	CB 400	CB 600	CB 800	CB 1200	CB 1800
Arbeitsbehälter/Bruttovolumen (l)	200	300	400	600	800	1.200	1.800
Nutzvolumen (l)*	125	210	280	400	540	800	1200
Größtmögliche Werkstückabmessung diagonal gemessen (mm)	170	220	260	270	315	335	380
Siebfläche (cm ²)	2.190	2.710	3.270	4.000	4.900	6.300	7.500
Gesamtgewicht leer (kg)	700	950	1.020	1.200	1.930	2.400	4.400
Standard-Version							
Max. Antriebsleistung bei 1.500 U/Min.	1,0 kW	2,6 kW	2,6 kW	4,0 kW	6,0 kW	8,0 kW	11,0 kW
Drehzahl (U/Min.)	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.000/1.500	1.300
Max. Fliehkraft (N)	40.000	49.000	49.000	82.000	100.000	142.000	250.000
Kugelpolier-Version							
Max. Antriebsleistung bei 1.500 U/Min.	1,8 kW	4,0 kW	4,0 kW	7,0 kW	8,0 kW		
Drehzahl (U/Min.)	Stufenlos regelbar mittels Frequenzumformer bis 1.800 U/Min.						
Max. Fliehkraft (N)	40.000	49.000	49.000	82.000	100.000		
passendes Zubehör							
Magnetseparator	MS 134x14	MS 134x24	MS 134x24	MS 168x31	MS 168x31	MS 168x36	MS 168x36
Vibrationstrockner	G 200	G 200	G 200	G 500	G 500	G 1000	G 1000

*Abhängig von Werkstückgeometrie, -material und -empfindlichkeit. Diese 3 Faktoren bestimmen das Verhältnis Menge Schleifkörper/Menge Werkstücke.