

**FLIEHKRAFTANLAGE TT...-B**

## **TROWAL GLEITSCHLEIFTECHNIK**

### **Fliehkraftanlagen Baureihe TT...-B**

#### **1-Chargensystem**

#### **Höchstleistung!**

Im Vergleich zu Vibratoren bieten Trowal Turbotron Fliehkraftanlagen eine bis um das 10-fache höhere Schleifleistung. Turbotron Anlagen werden vorwiegend für das Entfernen starker Grate und zum Kantenverrunden an kleinen und mittelgroßen Massenteilen verwendet. Durch die Anwendung besonderer Verfahrenstechniken lassen sich Turbotron Anlagen jedoch auch für das Feinschleifen und sogar Polieren („Superpolish“) einsetzen.

#### **So funktioniert es**

Durch die Rotation des Drehtellers (60-250 UPM) wird die Schleifkörper- / Werkstückmasse beschleunigt und durch die Zentrifugalkraft an der Innenwand des stationären Arbeitsbehälters nach oben abgelenkt. Durch die einsetzende Schwerkraft gleitet die Masse auf den Drehteller zurück, um von dort erneut beschleunigt zu werden.



## Überzeugende Maschinenteknik

- Strömungstechnisch optimale Geometrie von Drehteller und Arbeitsbehälter

### Ab TT 60-B:

- Stufenloser Wasserstandbetrieb
- Drehzahl des Drehtellers stufenlos regelbar
- Automatische Ringspaltkontrolle über SPS Steuerung!
- Ringspaltspülung verhindert vorzeitigen Verschleiß
- Blockierschutz schützt vor „Fressen“ des Drehtellers
- Zusätzlicher Schutz von Drehteller und Arbeitsbehälter durch ständige Temperaturüberwachung

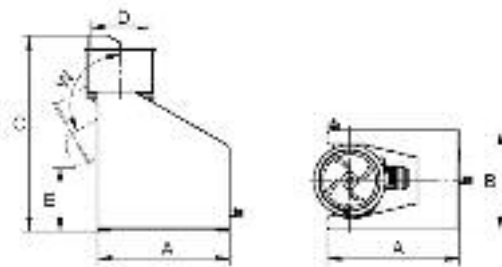
## TT...-B Anlagen...

sind Einzelmaschinen für manuellen Betrieb ohne integrierten Beschicker, Siebmaschine und Schleifkörper-Rückforderung. Die Arbeitsbehälter der TT Anlagen werden wie folgt geschwenkt:

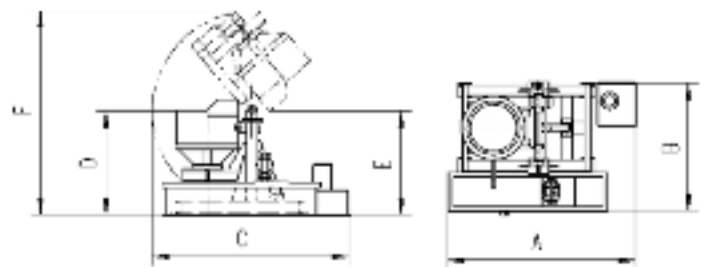
- TT 25 manuell oder optional el. motorisch
- TT 45 el. motorisch
- ab TT 60-B hydraulisch

Durch Beistellung entsprechender Peripheriegeräte wie Beschickungs- und Separiereinrichtungen ist eine Teilautomatisierung möglich.

## TT 25 und TT 45



## TT...-B



## Maßtabelle TT 25 und TT 45

	A	B	C	D	E	W max.
TT 25	1.050	630	1.400	430	480	135°
TT 45	1.025	770	1.525	470	500	120°

Maße (in mm)

## Maßtabelle TT...B

	A	B	C	D	E	F
TT 60-B	2.000	1.370	2.100	1.070	1.180	2.180
TT 90-B	2.000	1.370	2.100	1.120	1.110	2.180
TT 140-B	2.250	1.700	2.450	1.260	1.270	2.500

Maße (in mm)

Anlagentypen	TT 25	TT 45	TT 60-B	TT 90-B	TT 140-B
Bruttovolumen (l)	25	45	60	90	140
Fassungsvermögen Werkstücke* (l)	3-18	5-28	6-40	8-60	14-100
Material Arbeitsbehälter	PU	Stahl / PU			
Antriebsart	elektrisch				
Leistung (kW)	1,5	2,2	4	4	11
Drehzahl bei 50 Hz (U/min)	235	235	213	213	178

\* Abhängig von Werkstückgeometrie, -material und -empfindlichkeit. Diese 3 Faktoren bestimmen das Verhältnis Menge Schleifkörper / Menge Werkstücke.