



GLEITSCHLEIFTECHNIK ROTIERENDE GLOCKEN

Anwendung

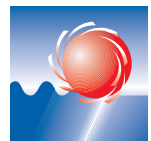
Durch ihre extrem schonende Bearbeitung erzeugen rotierende Glocken hochfeine Oberflächen mit sauber verrundeten Werkstückkanten. Insbesondere für die Bearbeitung von Kleinteilen und für den Durchsatz mittlerer Chargengrößen bieten die Trowal Glocken in vielen Anwendungsfällen die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung. Trowal Glocken eignen sich auch hervorragend zum Feinschleifen und Polieren.

Funktionsprinzip

Die doppelkonische Achteckform des rotierenden Arbeitsbehälters erzeugt eine dreifache Gleitbewegung der Schleifkörper-/Werkstückmasse. Bei Drehzahlen von 9 bis 30 U/Min ist die Relativbewegung zwischen Werkstücken und Schleifmedium äußerst schonend und produziert so bei relativ langen Laufzeiten hervorragende Oberflächen. Zum Entleeren der Werkstück-/Schleifkörpermasse wird der Glockenkörper elektromotorisch nach unten gekippt.



Entgraten



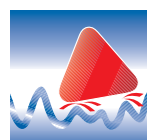
Kugelpolieren



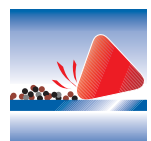
Kanten verrunden



Entfetten



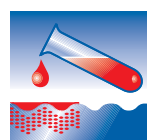
Oberflächen glätten



Oberflächen reinigen



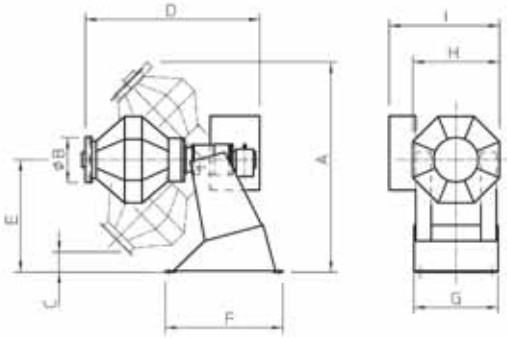
Oberflächen polieren



Beizen, Entzundern,
Entrosten



Glockenkörper



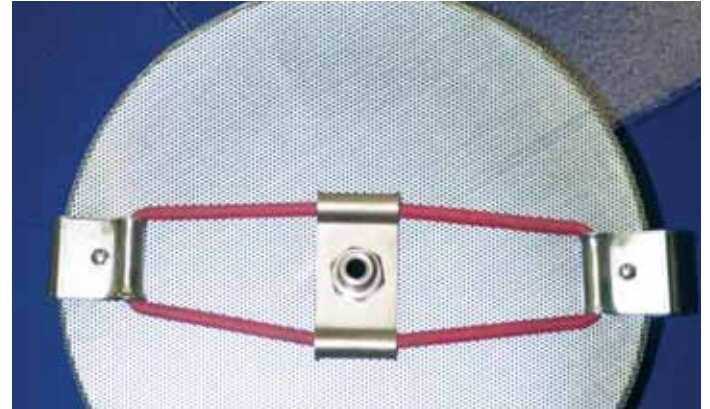
		A 65	A 110	A 150	A 220
Nutzvolumen*	(Liter)	30	50	70	100
Materialstärke Auskleidung	(mm)	8	8	8	8
Antriebsleistung	(kW)	1,1	1,1	1,1	2,2
Drehzahl	(U/Min)	9, 12, 15, 18, 24, 30			0-65
Gesamtgewicht	(kg)	330	340	355	410
Werkstückabmessungen* (mm)**		120	200	200	250

* Verhältnis von Schleifkörpern zu Werkstücken in der Regel 3:1, d.h. 3 Teile Schleifkörper auf 1 Teil Werkstücke.

** Die Werkstückgröße wird begrenzt durch die Einfüllöffnung. Glocken werden überwiegend für Kleinteile bei schonender Bearbeitung eingesetzt.

	A 65	A 110	A 150	A 220
A	1500	1590	1640	1708
B	230	275	275	360
C	285	190	140	104
D	1365	1470	1540	1540
E	910	910	910	916
F	920	920	920	950
G	678	678	678	678
H	550	650	700	800
I	893	893	904	1025

Maße (in mm)



Siebdeckel

Technische Merkmale

- Antrieb: Polumschaltbarer Antriebsmotor mit dreistufigem Keilriemenantrieb und nachgeschaltetem Zahnradgetriebe
- Glockenkörper als doppelkonische Schweißkonstruktion in Achteckform
- Verschleißauskleidung aus hochverschleißfestem Gummi oder PU
- Dicht schließender Sicherheitsdeckel aus Polyurethan

Hub-/Senkvorrichtung

- Automatische Hub- / Senkvorrichtung für den Glockenkörper mittels Getriebemotor und Gewindespindel erlaubt schnelle Beschickung und Entleerung. Besonders vorteilhaft, wenn eine größere Anzahl Glocken von einer Person bedient werden muss und bei kurzen Bearbeitungszeiten.

Sonderausstattung

- Spülvorrichtung: Siebdeckel mit Schnellspannvorrichtung, Nippel und drehbarer WALTHER Schnellverschlusskupplung
- Stufenlose Drehzahlregelung über Frequenzumformer

Walther Trowal GmbH & Co. KG

Rheinische Str. 35 - 37

D-42781 Haan

Tel.: +49(0)21 29-5 71-0

Fax: +49(0)21 29-5 71-2 25

E-Mail: info@walther-trowal.de

Internet: www.walther-trowal.de